

Краска резиновая универсальная

Особенности

- Матовая.
- Повышенная устойчивость к атмосферным влияниям, механическому воздействию, ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.
- Стойкая к интенсивному мытью (1 класс по ДСТУ EN 13300).
- Высокоэластичная, с хорошей адгезией ко многим поверхностям.
- Паропроницаемая, устойчива к растрескиванию, обладает низкой водопроницаемостью (по ДСТУ EN 1062).
- Легко наносится и быстро сохнет.



Область применения

Предназначена для защитной и декоративной окраски шифера, черепицы, ондулина, оцинкованной стали, алюминия, загрунтованного черного металла, профнастила, асбоцемента, бетонных, пено- и газобетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпаклеванных поверхностей, фанеры, ДСП, ЦСП, ДВП, деревянных, гипсокартонных поверхностей и т.д. Краску можно наносить на поверхности, ранее окрашенные алкидными и масляными красками. Для внутренних и наружных работ. Подходит для окраски крыш, фасадов зданий, цоколей, металлических водосточных труб и желобов, кирпичных и каменных кладок, столбов, оград, жилых помещений, коридоров, стен ванных комнат, кухонь, помещений общественного питания, игровых и спортивных комплексов, торговых залов и др.

Колеровка

Продукция выпускается в следующих базах:

База А. Предназначена для использования в качестве самостоятельного покрытия белого цвета, или для колеровки в пастельные, светлые тона и цвета средней насыщенности.

База С. Предназначена для колеровки в насыщенные цвета.

База С не может использоваться как самостоятельное покрытие без колеровки.

Колеруется ручным способом с использованием пигментного концентрата Farbex Color, других водных колеровочных паст или машинным способом по каталогам цветов NCS и др. При колеровании сторонними материалами, студиями или каталогами необходимо учитывать их пригодность для наружных работ и проводить пробное колерование и окраску.

Для получения насыщенных цветов (желтый, красный, розовый, оранжевый, зеленый или салатный), окрашиваемая основа должна быть однотонной. В противном случае, может возникнуть необходимость в нанесении дополнительных слоев. Для уменьшения расхода колерованной (в насыщенный цвет) краски, поверхность необходимо предварительно окрасить базой А (белой или колерованной в похожий, пастельный цвет).

Для исключения отличий в оттенках цвета, при окрашивании поверхностей финишным слоем рекомендуется использовать продукцию одной партии (как краска, так и колорант). На поверхностях которые примыкают одна к одной, в одном цвете следует также использовать материалы с одной партии. В случае использования продукции разных партий необходимо проводить их смешивание.

Для проверки соответствия колеровки выбранному цвету, необходимо провести пробное окрашивание на небольшом участке поверхности.

Разбавление колерованной краски при нанесении финишного слоя не рекомендовано.

При колеровке возможны незначительные отклонения в технических данных на продукцию.

Совет: При выборе цвета, стоит учитывать освещенность помещения, освещенность и размещение фасадных элементов по отношению к солнцу и их структуру. Теплый или холодный свет внутреннего освещения, а также элементы в тени, наклонные поверхности, элементы с разной шероховатостью, время светового дня будут давать разное восприятие одного и того же цвета будут давать различное цветовосприятие одного и того же цвета.

Состав

Акриловый латекс, пигменты, вода, наполнители, целевые добавки.



Технические данные

Норма расхода в один слой	100-200 г/м ² , в зависимости от способа нанесения и типа поверхности.
Разбавитель	Вода. Допускается разбавление не более 5% от общей массы.
Способ нанесения	Наносить валиком, кистью или краскораспылителем.
Время высыхания (23 °C, 50% RH)	2 часа. Следующий слой наносить только после полного высыхания предыдущего. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) краски.
Базис колеровки	A (белый) и C (полупрозрачный), колеруется по каталогу NCS.
Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251)	52±2 % (белый (база А), белый RAL 9003, синий, коричневый, красно-коричневый, желто-коричневый, серый, вишневый, черный, бежевый) 54±2 % (белый (база С), зеленый, графитный, светло-зеленый, оранжевый, хаки, желтый, ярко-голубой, красный)
Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)	1,25 - 1,3 г/см ³ , в зависимости от цвета
Блеск (ДСТУ ISO 2813)	Не более 10 GU при 85° (матовая, G ₃ , ДСТУ EN 1062-1)
Толщина сухой пленки	100-200 мкм, для однослойного покрытия (E ₃ , ДСТУ EN 1062-1)
Размер частиц	Не более 30 мкм, (мелкозернистая, S ₁ , ДСТУ EN 1062-1)
Паропроницаемость (EN ISO 7783-2)	60-70 г/(м ² *сут.), (средняя, V ₂ , ДСТУ EN 1062-1)
Водопроницаемость (ДСТУ EN 1062-3)	0,05-0,1 кг/(м ² *ч ^{0,5}), (низкая, W ₃ , ДСТУ EN 1062-1)
Маркировка по ДСТУ EN 1062-1	G ₃ E ₃ S ₁ V ₂ W ₃ A ₀ C ₀
Стойкость к мытью	Стойкая к интенсивному многократному мытью (1-й класс по ДСТУ EN 13300)
Содержание ЛОС (ISO 11890)	< 30 г/л., в зависимости от цвета.
Стойкость к действию атмосферы и солнечной радиации	Покрытие сохраняет защитные и декоративные свойства в условиях умеренно-континентального климата не менее 7 лет. * Срок службы покрытия зависит от подготовки поверхности, условий нанесения материала и условий эксплуатации готового покрытия.
Срок годности	36 месяцев с даты изготовления (при температуре от +5 °C до +35 °C)
Фасовка	1,2 кг, 3,5 кг, 6 кг, 12 кг
Цвет	база С, бежевый, белый (база А), белый RAL 9003, вишневый, графит, желто-коричневый, желтый, зеленый, коричневый, красно-коричневый, красный, оранжевый, светло-зеленый, серый, синий, хаки, черный, ярко-голубой.
Степень блеска	матовый.

* - Система покрытий представляет собой 1 слой - Грунт антикоррозионный быстросохнущий ТМ Maxima и 2 слоя - Краска резиновая универсальная ТМ Farbex. Общая толщина сухой пленки не менее 160 мкм. Испытания проводились на подготовленных стальных пластинах, в атмосферных условиях согласно ДСТУ ISO 2810 и в лабораторных условиях, под действием искусственных источников солнечного излучения (везерометр), согласно ДСТУ ISO 16474-2.



Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата окраски - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

1 Предварительная подготовка

Тип основания (субстрата / поверхности)	Подготовительные мероприятия	Грунтование или вспомогательное предварительное окрашивание
Шифер, керамическая или минеральная черепица	Эти поверхности достаточно шершавые – в процессе эксплуатации они достаточно сильно загрязняются. Перед покраской поверхность необходимо тщательно очистить ручным, механическим способом или с использованием мойки, создающей струю высокого давления. Также необходимо убедиться, что ремонтные материалы пригодны для покраски водно-дисперсионными материалами. В случае сильного загрязнения (мох, лишайник, грибы и т. п.) поверхности, перед покраской можно обработать поверхность антисептиком для минеральных поверхностей ТМ Farbex. После очистки поверхность нужно просушить.	Качественный шифер или черепица достаточно плотные материалы, поэтому не нуждаются в грунтовании. Перед основным окрашиванием необходимо нанести тонкий (рекомендуется разбавить краску не более 10 %) подготовительный слой краски, чтобы связать мелкие частицы и пыль оставшиеся на поверхности. Это увеличит адгезию (прилипание) основных слоев краски к поверхности.
Профнастил, оцинкованный металл, алюминий	Данные поверхности необходимо тщательно очистить: ржавчину удалить механически (в случаях большого количества очагов коррозии, пораженные листы рекомендуется заменить); жировые и масляные загрязнения лучше очистить с помощью щелочного раствора, например раствором стирального порошка; другие загрязнения очистить механически. Очищенные поверхности тщательно промыть чистой водой, желательно под давлением. После промывки поверхность нужно хорошо просушить. Если профнастил окрашен специальными композиционными материалами или порошковыми красками, то необходимо его очистить от загрязнений и слабо держащихся элементов старого покрытия (полностью снимать такие покрытия нет необходимости). Если профнастил окрашен алкидными или водно-дисперсионными материалами, то необходимо очистить их полностью.	Для обеспечения максимальной эксплуатационной устойчивости покрытия, рекомендовано использование антикоррозионной грунтовки быстросохнущей ТМ Maxima. Если профнастил окрашен специальными композиционными материалами или порошковыми красками, то в такой ситуации нет необходимости использовать грунтовку.
Черный металл	Металлические поверхности обработать ручным механическим инструментом (min степень St2) или абразивной струйной очисткой (min степень Sa2½) согласно ДСТУ ISO 8501-1. Обезжирить разбавителем универсальным ТМ Maxima.	Перед окраской черный металл необходимо обязательно загрунтовать грунтовкой антикоррозионной быстросохнущей ТМ Maxima.
Минеральные поверхности	Подготовка основания осуществляется согласно ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 и ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016. Поверхность должна быть сухой – влажность основания перед грунтованием должна быть не более 5% для цементных оснований и не более 1% для гипсовых. Минеральные основания должны быть крепкими, без хрупких частей или краев. Поверхность должна быть очищена от меловых и известковых белил, жировых, масляных и других загрязнений, пыли (в том числе после затирки штукатурок или шпатлевок), старых лакокрасочных покрытий и обоев (не крепко держащихся на основе), полимерных клеев, наплывов строительных растворов композитов. Штукатурные, шпаклевочные или клеевые элементы должны полностью высохнуть и пригодны для окрашивания водно-дисперсионными материалами. Тщательно удалить все загрязнения: высолы удалить механически; зараженные плесенью или грибами части следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем поверхность обработать антисептиком для минеральных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить.	Раньше не окрашенные минеральные поверхности обработать грунтовкой глубокого проникновения ТМ Farbex. Следует также учитывать рекомендации по грунтованию строительных смесей или материалов. В случае необходимости обратиться к специалистам компании ПОЛИСАН.
Фанера, ДВП, ДСП, ЦСП, ОСБ, древесина	Поверхность должна быть сухой, тщательно очищенной до прочного основания от пыли, грязи, плесени, масляных или других загрязнений и отслаивающихся лакокрасочных покрытий. Деревянные поверхности зашлифовать ручным или механическим инструментом, пыль от шлифовки удалить. При образовании смолы на поверхности дерева ее следует механически удалить (шпателем или скребком). В случае заражения древесины синей, плесенью или грибом зараженные участки следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем древесину обработать антисептиком для деревянных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить. Влажность древесины перед крашением должна быть не более 20%.	Раньше не обработанную древесину загрунтовать акриловой деревозащитной грунтовкой ТМ Maxima. Плотные типы ОСБ, ДВП, ДСП плит не нуждаются в предварительном грунтовании.
Поверхности, покрытые алкидными, масляными, водно-дисперсионными красками, обоями	Поверхности, ранее окрашенные масляными или алкидными красками, зашлифовать до матового состояния, промыть слабым раствором мощного средства, тщательно ополоснуть водой и высушить. Поверхности, ранее окрашенные водно-дисперсионными красками, рекомендуется подвергнуть легкой шлифовке и обеспылить. Обои должны быть пригодны для окрашивания, крепко держаться на поверхности, быть чистыми и обеспыленными. Клей для обоев должен полностью высохнуть (в соответствии с инструкцией по применению).	Грунтовать поверхность покрытую алкидными, масляными, водно-дисперсионными красками не нужно. Обои не требуют предварительного грунтования.

Перед применением сторонних материалов (клей, антисептик, штукатурка, герметик, грунтовка и т. п.) или специфичности основания (нестандартная предыдущая окраска, экзотические породы дерева, специализированные покрытия или материалы и т. п.) рекомендуется проверить совместимость на небольшом участке поверхности руководствуясь техническими рекомендациями или консультацией специалистов.

2 Окрашивание

Перед нанесением краски убедиться, что поверхность достаточно просохла от предварительных мер. Перед применением краску тщательно перемешать, при необходимости профильтровать, разбавить водой. Чрезмерное разбавление ухудшает качество покрытия!

Краску необходимо нанести в 2-3 слоя. Первый слой является основным. После окрашивания первым слоем необходимо



проверить не осталось ли пробелов, неокрашенных торцов или углов. Надо тщательно прокрашивать труднодоступные места. Следующий слой наносить только после полного высыхания предварительного, но не ранее чем через 4 часа. Финишный слой позволит придать однородность покрытию, улучшит защитный и декоративный эффект. На чрезмерно пористых, шершавых или высоко контрастных поверхностях количество слоев и расход краски может быть больше. Точный расход определяется тестовым нанесением на небольшом участке.

Следует помнить! Минеральные и деревянные поверхности – это пористые материалы, поэтому расход материала и количество слоев может увеличиться.

Красить необходимо непрерывно, в одном направлении, с одинаковым расходом материала. При покраске рекомендуется выполнять работы «от края до края (от угла до угла)» или в пределах декоративных элементов непрерывно. При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой.

Окрашку производить при температуре воздуха и рабочей поверхности от +10 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80% (температура поверхности должна быть более, чем на 3 градуса выше точки росы). Не наносить краски под воздействием прямых солнечных лучей, сильного ветра, мороза и атмосферных осадков. После нанесения покрытия не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков или минусовых температур в течение 24 часов.

Полную прочность и способность воспринимать атмосферные и механические воздействия покрытие приобретает через 28 суток.

При использовании насыщенных цветов (желтый, красный, оранжевый, зеленый или светло-зеленый) окрашиваемое основание должно быть однотонным. В противном случае может возникнуть необходимость нанесения дополнительных слоев. Для уменьшения расхода краски насыщенного цвета поверхность следует предварительно закрасить базой А (белой или колерованой в похожий, пастельный цвет). Обращаем внимание, что с целью недопущения различий в цветовых оттенках, при окрашивании поверхности финишным слоем рекомендуется использовать продукцию одной партии. В случае использования продукции разных партий необходимо проводить их смешивание.

Краска резиновая универсальная может наноситься следующими методами:

Метод нанесения	Количество разбавителя	Форсунка / сопло	Давление
Безвоздушное распыление	0 – 10 %	0.017" - 0.023"	15 - 18 МПа (≈ 150 - 180 bar)
Пневматическое распыление	0 – 10 %	2,0 мм	0,3 – 0,4 МПа (≈ 3 - 4 bar)
Кисть/валик	0 – 5 %	-	-

Инструмент должен быть рекомендован для водно-дисперсионных материалов. При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материала. Внимание! Для образования более гладкого покрытия рекомендуется выбирать валики с меньшим ворсом. При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации. Для нанесения методом распыления рекомендовано применение безвоздушного распыления. Потому что при нанесении пневматическим распылителем количество воды для разбавления часто может быть на максималльно рекомендуемом уровне, что может привести к снижению толщины покрытия или образованию подтеков. Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

Во время наружных (фасадных) работ рекомендуем использовать «укрытия фасада и строительных помостов (лесов) тентом».

Не рекомендуется использовать краску в качестве гидроизоляционного материала, покрытия полов (или других поверхностей подвергающихся интенсивному механическому износу)!

При длительном воздействии воды (особенно на горизонтальных поверхностях) возможно «побеление или помутнение» цветных покрытий резиновой краски. После высыхания воды цвет восстановится.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации, краска может использоваться с различными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН.

Предварительный слой – акриловые водно-дисперсионные материалы или алкидные материалы на основе растворителей.

Следующий слой – акриловые водно-дисперсионные материалы.

Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

3

Очистка инструмента

Инструмент после работы тщательно промыть водой.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Не смешивать с другими материалами и (или) органическими растворителями! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от + 5 °С до + 35 °С, предохраняя от воздействия влаги, прямых солнечных лучей и мороза, в местах, недоступных для детей. При проведении окрасочных работ использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки). При окрашивании внутри помещения необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. A/d (WB): < 130 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 30 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям стандартов ДСТУ EN 1062-1:2012, ДСТУ EN 13300:2012 и ТУ У 20.3-32318370-014:2013. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.

