

Клей ПВА D3 столярний

Особливості

Відповідає класу довговічності D3 (ДСТУ EN 204). Забезпечує високу швидкість зчеплення матеріалів, що з'єднуються і відмінну міцність склеювання. Утворює міцний, еластичний та прозорий клейовий шов.



Сфера застосування

Призначений для надійного склеювання всіх порід деревини, меблів, дерев'яних конструкцій, ДВП, ДСП, МДФ, шпону, паркетних та ламінованих підлог, лінолеуму, облицювальних матеріалів, пінополістиролу, паперу, картону, гіпсокартону, а також тканини. Для внутрішніх та зовнішніх робіт.

Рекомендується для виробів, які експлуатуються в умовах нормальної та підвищеної вологості (кухні, ванні кімнати, підвальні приміщення, комори, балкони). Не призначений для матеріалів, що піддаються постійному впливу води. Допускається використання зовні приміщень із обов'язковим захистом склеєних деталей за допомогою фарбування або лакування.

Технічні показники

Норма витрати на один шар	120-180 г/м ²
Розріджувач	Вода. Клей готовий до застосування і не потребує розрідження.
Спосіб нанесення	Пензель, валик, шпатель.
Час висихання (23 °C, 50% RH)	1 година. Час висихання збільшується при зниженні температури та підвищенні відносної вологості повітря, а також залежить від типу поверхонь, що склеюються та товщини клейового шва (витрати клею).
Масова частка нелетких речовин (ДСТУ ISO 3251)	50±2 %
Густина (ДСТУ ISO 2811-1)	≈ 1,1 г/см ³
Клас довговічності клейового з'єднання (ДСТУ EN 204)	D3 (водостійкий)
Відкритий час роботи	5 – 10 хвилин, залежно від температури та відносної вологості повітря, а також залежить від типу поверхонь, що склеюються та товщини клейового шва (витрати клею)
Міцність клейового з'єднання, МПа	Не менше 10 МПа, через 7 днів сушіння при температурі 23 °C та вологості повітря 50 %
Строк придатності	18 місяців
Фасування	0,5 кг, 1 кг, 2,5 кг, 4,8 кг
Колір	білий.

Склад

Модифікована ПВА дисперсія, цільові добавки.

Інструкція із застосування

Запорукою отримання бажаного результату склеювання – є дотримання рекомендацій щодо застосування клейового матеріалу та підготовки поверхні.

1 Підготовка поверхні

Поверхня, що склеюється повинна бути сухою - вологість деревини має бути від 8 % до 12 %. Деревина повинна бути очищена від бруду, пилу, лакофарбових покриттів, жирових, масляних, смоляних, біологічних та інших забруднень.

У разі утворення смоли на поверхні дерева її слід механічно видалити (шпателем або скребком). Після цього місця де була смола, жирові плями, залишки засобів для очистки додатково можна протерти водою з відповідним миючим засобом або розріджувачем універсальним ТМ Махіма.

У разі зараження деревини синявою, пліснявою або грибок заражені ділянки слід обов'язково видалити: спочатку механічними засобами, а потім деревину обробити антисептиком для дерев'яних поверхонь ТМ Farbex. Утворені нерівності вирівняти



шпаклівкою ТМ Farbex. Зашпакльовану поверхню відшліфувати та знепилити.

Гладкі (глянцеві) поверхні перед склеюванням рекомендовано відшліфувати та знепилити. Це необхідно для досягнення кращої адгезії (прилипання) клейового матеріалу.

Поверхні що склеюються повинні бути гарно підігнані один до одного. Великі зазори між поверхнями призводять до збільшення терміну затвердіння клейового шва та зниження його міцності.

Перед застосуванням сторонніх матеріалів (антисептик, шпаклівка та т. п.) рекомендовано перевірити сумісність на невеликій ділянці поверхні керуючись технічними рекомендаціями чи консультацією спеціалістів.

2 Ґрунтування

Не рекомендовано ґрунтувати перед нанесенням клею.

3 Використання

Не рекомендовано розріджувати клей. Розрідження клею знижує міцність клейового з'єднання.

Перед застосування клею ретельно перемішати.

Склеювання проводити за температури повітря та матеріалів для склеювання від + 15 °С до + 25 °С, відносної вологості повітря від 40 % до 70 %. За нижчої температури клей схоплюється набагато довше. За високої температури (вище + 25 °С) волога випаровується надто швидко і клей не встигає достатньо схопитися, тому міцність клейового шва може бути зниженою.

Наносити тонким та рівним шаром на обидві поверхні. Не пізніше ніж через 5 хвилин після нанесення клею з'єднати деталі та притиснути їх з тиском 1 - 5 кг/см². Витримувати під тиском протягом 10 - 20 хвилин. Поверхні з твердих порід деревини та нерівні поверхні витримати під пресом не менше ніж 50 хвилин.

Надлишки клею необхідно одразу видалити вологою тканиною чи губкою.

Зверніть особливу увагу! Витрата клею, час та сила притискування, міцність клейового шва та вплив клею на деревину суттєво залежить від породи та віку деревини. При роботі з твердими та екзотичними породами деревини необхідно проводити тестове склеювання з дотриманням усіх вимог.

При роботі з великим об'ємом деталей та/або протягом тривалого часу не рекомендується довго тримати тару з відкритою продукцією.

Не склеювати під впливом прямих сонячних променів, сильного вітру та атмосферних опадів. Після склеювання деталей шов не повинен піддаватися впливу атмосферних опадів протягом 24 годин.

Повну міцність та вологостійкість клейовий шов набуває через 7 діб.

У разі використання клею в зовнішніх роботах клейовий шов рекомендовано захищати відповідними лакофарбовими матеріалами.

Інструмент застосований для нанесення клею повинен бути рекомендований для водно-дисперсійних матеріалів або виконаний з пластику чи нержавіючого металу.

Для отримання якісного результату слід володіти навичками склеювання та проведення столярних робіт.

Після склеювання дерев'яні вироби можна пиляти, стругати тощо.

Після склеювання та наявні (цвяхи, скріпки, саморізи та інше) елементи повинні бути виконані з оцинкованої чи нержавіючої сталі. При використанні в дерев'яних конструкціях елементів з чорного металу їх необхідно попередньо захистити від іржі спеціальними ґрунтовками чи іншими матеріалами.

Компанія ПОЛІСАН рекомендує проводити власні випробування на сумісність матеріалів та міцність отриманого клейового шва.

Сумісність з іншими покриттями

Залежно від умов експлуатації клей може використовуватися з різними фінішними покриттями. Приклади сумісності наведені нижче. Для отримання більш детальних рекомендацій зверніться до спеціалістів компанії ПОЛІСАН.

Попередній шар – рекомендовано наносити на очищену поверхню.

Наступний шар – водно-дисперсійні лакофарбові матеріали.

Сумісність матеріалів рекомендовано тестувати на невеликій ділянці поверхні.

4 Очищення інструменту

Після закінчення робіт інструмент промити водою, не допускаючи засихання. Сліди затверділого клею можна видалити механічним шляхом.



БЕЗПЕКА

Не змішувати з іншими матеріалами і (або) органічними розчинниками! Зберігати в щільно закритій тарі виробника за температури від + 5 °С до + 35 °С, оберігаючи від впливу вологи, прямих сонячних променів і морозу, в місцях, недоступних для дітей. При попаданні на шкіру ретельно промити водою з милом. При попаданні в очі промити великою кількістю проточної води. При необхідності звернутися до лікаря. Більш детальна інформація міститься в паспорті безпеки. На продукцію є Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Не містить у складі свинець та його сполуки.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Не виливати в каналізацію, водойми або на ґрунт! Рідкі залишки доставити в місце збору відходів. Залишки продукції, яка висохла, і порожню тару утилізувати як звичайне будівельне сміття, дотримуючись норм законодавства.

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді. Якість матеріалу повністю відповідає вимогам ТУ У 24.6-32318370-007:2007. Як виробник, компанія не може нести відповідальність за шкоду, завдану застосуванням матеріалу не у відповідності до даної інструкції по застосуванню. Придатність продукту для конкретних цілей споживачі повинні визначити самостійно. З виходом нового видання дана інформація втрачає силу.

